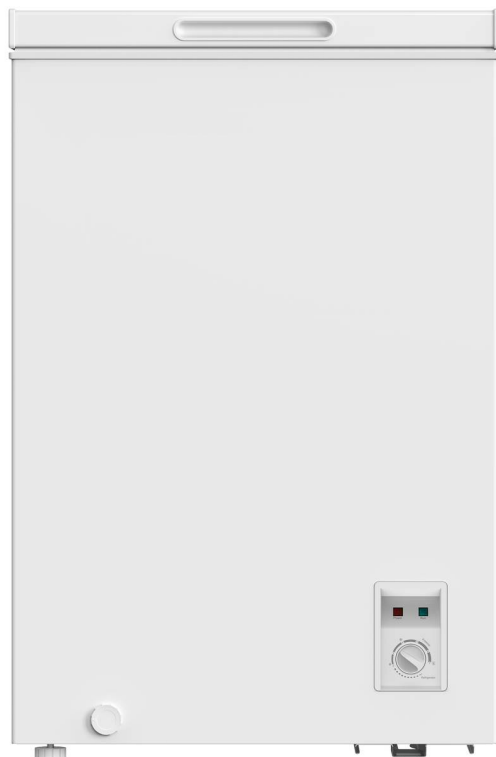




#### Standgerät

- weiß

#### Nutzzinhalt total: 99 l

- Gefrieren: 99 l

#### Gefrieren

- FrostControl, Abtauung: manuell
- Gefrierkörbe: 1 Stück
- Zubehör: Eiswürfelbehälter

#### Technische Daten\*

- Energieeffizienzklasse: E
- Energieverbrauch: pro Jahr 169 kWh
- Gefrierleistung: 4,5 kg/24 h
- Temperaturanstiegszeit: 17 h
- Luftschallemission: 39 dB(A)re1pW, Klasse: C
- Gerätemaß inkl. Griff (HxBxT): 835 x 545 x 476 mm
- Spannung/Frequenz: 220-240 V / 50 Hz
- Klimaklasse: SN-T, 10 - 38 °C
- Gewicht netto/brutto: 20,5 kg / 22,5 kg
- Transportmaß (HxBxT): 882 x 575 x 498 mm

**EAN 5906006937928**



Technische Daten

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Modell / Art.-Nr.    | GT 311 105 W  |
| Farbe                | weiß          |
| Griff - Material     | Kunststoff    |
| Kategorie            | Gefriertruhe  |
| Sternekennzeichnung: | 4-Sterne-Fach |

Leistung

|                                                              |          |
|--------------------------------------------------------------|----------|
| Energieeffizienzklasse 1)                                    | E        |
| Energieverbrauch kWh/Jahr2)                                  | 169      |
| Nutzzinhalt gesamt (Liter)                                   | 99       |
| Nutzzinhalt Kühlen / Gefrieren (Liter)                       | - / 99   |
| Gefrierleistung (kg/24 Std.) / Temperaturanstiegszeit (Std.) | 4,5 / 17 |
| Luftschallemission                                           | 39       |
| Luftschallemissionsklasse                                    | C        |
| Klimaklasse                                                  | SN-T     |
| Klimaklasse Min - Max (°C)                                   | 10 - 38  |

Ausstattung

|                                             |                    |
|---------------------------------------------|--------------------|
| NoFrost / FrostControl                      | - / •              |
| Temperaturregelung / Position               | mechanisch / außen |
| Kühlteil und Gefrierteil getrennt steuerbar | -                  |
| Inverter Kompressor                         | -                  |
| Temperaturalarm Kühlteil / Gefrierteil      | - / -              |
| Tür-Offen-Alarm                             | -                  |
| Superkühlfunktion / Supergefrierfunktion    | - / -              |
| Holiday-Schaltung                           | -                  |
| Ökofunktion                                 | -                  |
| Abtauvorgang Kühlteil / Gefrierteil         | - / manuell        |
| höhenverstellbare Füße vorne / hinten       | - / -              |
| Türanschlag / wechselbar                    | - / -              |

Kühlteil

|                                           |           |
|-------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Glasablagen                        | -         |
| Chrom-Flaschengitter                      | -         |
| Obst-/Gemüseschublade mit Glasabdeckung   | -         |
| VitControl / VitControl Plus / Fresh Zone | - / - / - |
| Anzahl Türablagen gesamt                  | -         |
| Flaschenfach                              | -         |
| Butterfach mit Klappdeckel                | -         |
| Innenbeleuchtung / Position               | - / -     |
| AirSystem Umlufttechnik                   | -         |

Gefrierteil

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Transparente Gefrierschubladen | -     |
| Gefrierfach mit Klappe         | -     |
| Glasablagen im Gefrierraum     | - / - |
| Gefrierkorb                    | 1     |

Zubehör

|                   |   |
|-------------------|---|
| Eiertablett       | - |
| Eiswürfelbehälter | 1 |

Technische Daten

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Tischplatte abnehmbar             | -               |
| Höhe ohne Arbeitsplatte (mm)      | -               |
| Gerätemaße H x B x T (mm)         | 835 x 545 x 476 |
| Spannung (V) / Frequenz (Hz)      | 220-240 / 50    |
| Kabellänge mit Schukostecker (cm) | 180             |
| Gewicht netto / brutto (kg)       | 20,5 / 22,5     |
| Transportmaße HxBxT (mm)          | 882 x 575 x 498 |

NACHKAUFBARES ZUBEHÖR

|     |               |
|-----|---------------|
| EAN | 5906006937928 |
|-----|---------------|



1) nach Verordnung (EU) 2019/2016  
2) auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Gerätes ab.