

BLC02EGMEU

Produktkategorie	Speisenzubereitung
Produktfamilie	Standmixer
Produkttyp	High Performance Standmixer
Version	EU
EAN-Code	8017709333164



Ästhetik

Ästhetik	Collezione	Oberfläche der Krug Einfassung	Matt
Farbe	Emerald Green	Material des Bedienknebels mit Display	Kunststoff
Oberfläche	Matt	Einfassung des Bedienknebels	Aluminium
Material des Gehäuses	Kunststoff	Verarbeitung des Bedienknebels	Seidenmatt
Material der Frontblende	Aluminum	Material der beleuchteten Bedientasten	Kunststoff
Farbe der Gerätefront	Aluminum	Farbe der Bedientasten	Grau
Oberfläche Gerätefront	Gebürstet mit glatt polierten Abschlußkanten	Oberfläche der Bedientasten	Seidenmatt
Material von Krug, Deckel und Messkappe	Tritan™ Renew	Farbe des Netzkabels	Grau
Material der Krug Einfassung	Soft-Touch-Kunststoff	Logo	3D
Farbe der Krug Einfassung	Grau		

Bedienelemente

Art der Bedienelemente	Bedientasten, Bedienknebel	EIN/AUS-Taste	Ja
Display	Ja		

Technische Eigenschaften

Motor mit Smooth-Start	Ja	Klingengruppe nicht herausnehmbar	Ja
------------------------	----	-----------------------------------	----

Sicherheitsabschaltung des Motors	Ja	Material der Klingengruppe	Edelstahl
Max. Geschwindigkeit	22000 U/min	Krug spülmaschinengeeignet	Ja
Max. Füllmenge des Kruges	1,5 l / 6 Tassen	Abnehmbares Netzkabel	Ja
Dosierkappe	Ja (max. 30 ml)	Rutschfeste Stellfüße	Ja

Programme / Funktionen

Geschwindigkeitsstufen	9
Automatikprogramme	5 (Smoothie, Green Smoothie, Frozen Dessert, Ice Crusher, Auto Clean)
Einzel-/Familien-Modus	Ja (nur für Smoothie, Green Smoothie, Frozen Dessert)
Pause-Funktion	Ja
Pulse-Funktion	Ja
Timer Betriebszeit	Ja (manueller Modus)
Timer Restzeit	Ja (Automatik Modus)

Serienzubehör

Vakuumpumpe	Ja	Spatel	Ja
Stampfer	Ja	Reinigungsbürste	Ja

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Frequenz	50/60 Hz
Leistung	1400 W	Länge des Netzkabels	1 m
Spannung	220-240 V		

Logistik-Informationen

Produktbreite	168 mm	Tiefe	285 mm
Produkttiefe	225 mm	Transportverpackung	
Produkthöhe	421 mm	Höhe	503 mm
Abmessungen Produkt (HxBxT)	421x168x225 mm	Transportverpackung	
Breite	315 mm	Nettogewicht	6,600 kg
Transportverpackung		Bruttogewicht	9,000 kg

Benefit (TT)

Vielseitigkeit und Effizienz dank fünf voreingestellter Programme: Smoothie, Grüner Smoothie, Gefrorenes Dessert, Ice-Crush und Auto-clean

Neun manuelle Geschwindigkeitsstufen und Pulsfunktion, für eine Vielzahl von Zubereitungen, wie z.B. Trockenfruchtbutter, Mehle und Pflanzenmilch

"Single Serve"- oder "Family Serve"-Modus für die einfache Zubereitung von einzelnen oder mehreren Portionen Ihrer Lieblings-Smoothies und gefrorenen Desserts

Gesunde Zubereitung von Lebensmitteln: Vakuumpumpe als Zubehör, um die Oxidation von Lebensmitteln in der Zubereitung zu reduzieren und Farben, Geschmack und Nährstoffe zu bewahren