



Produktvorteile & Ausstattung



360° Cooling: Hält Lebensmittel länger frisch

Schütze die Qualität der Lebensmittel und reduziere zugleich Food Waste. Das 360° Cooling Zirkulationssystem mit einer hochwertigen Edelstahlrückwand stellt nach dem Öffnen der Tür die Temperatur schneller wieder her und sorgt für eine bessere Temperaturverteilung auf jeder



70 % Recycelter Kunststoff* - ohne Kompromisse bei Qualität und Leistung

Die Innenauskleidung der AEG Kühl-Gefrierkombination besteht aus 70 % recyceltem Kunststoff*.

Der Kunststoff aus alten Kühlschränken wird für die Herstellung neuer Kühlschränke genutzt und trägt so zur Abfallvermeidung durch Kreislaufwirtschaft bei.

*Die Innenauskleidung besteht zu 70 % aus recyceltem Kunststoff, der 13 % des gesamten Kunststoffes des Kühlschranks ausmacht.

GreenZone+: Schützt die Frische von Obst und Gemüse – ganz automatisch

Vollständig getrennt vom Rest des Kühlbereichs sorgt die GreenZone+ Schublade für optimale Luftfeuchtigkeit. Die innovative Membran entfernt automatisch überschüssiges Kondenswasser und erhält so bis zu 95 % der Vitamine* nach 11 Tagen – für weniger Food Waste und besseren Geschmack.



Dein individuelles Gefrierfach: Flexible Frische für deine Lebensmittel

Genieße die Flexibilität deiner Kühl-Gefrierkombination dank des MultiSwitch, das sich an deine individuellen Bedürfnisse anpasst. Du kannst das Gefrierfach auf +4 °C einstellen, um den Kühlraum zu erweitern, oder es bei seiner üblichen Temperatur zwischen -15 °C und -24 °C

*Wert zum Vitaminerhalt basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone+ Fach.

- EcoLine - Unsere energieeffizientesten Geräte
- Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: 2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Recycelter Innenraum aus 70% recyceltem Kunststoff
- Inverter Kompressor
- MultiChill - variable 0°C-Kälteschublade mit 4 einstellbaren Temperaturstufen (-3°C bis +5°C) und Teleskopauszügen
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Ecometer für ein nachhaltiges Verbraucherverhalten
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 15 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung im Kühlraum
- SoftClosing zur leichteren Türschließung
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum

Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Verpackung, Breite (mm)	605
Steuerung	Touch Electronic Control	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Energieeffizienzklasse	B	Anschlusswert (Watt)	120
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	125	Volt	220-240
Gesamtnutzinhalt (Liter)	245	Kabellänge (m)	2,4
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	182	Bruttogewicht (kg)	85
Gesamtnutzinhalt Kaltlagerfächer (Liter)	66.5	Nettogewicht (kg)	83
Luftschallemissionsklasse	A		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	29		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11.5		
Klimaklasse	SN-N-ST		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung		
Türschließdämpfung	SoftClosing		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Festtür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 573 003		
EAN-Nummer	7333394047553		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1769x557x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		
Verpackung, Höhe (mm)	1850		

